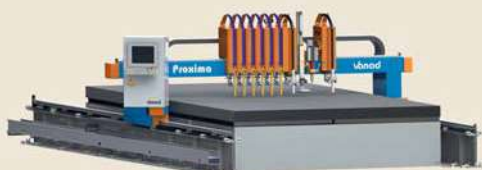


Vanad PROXIMA

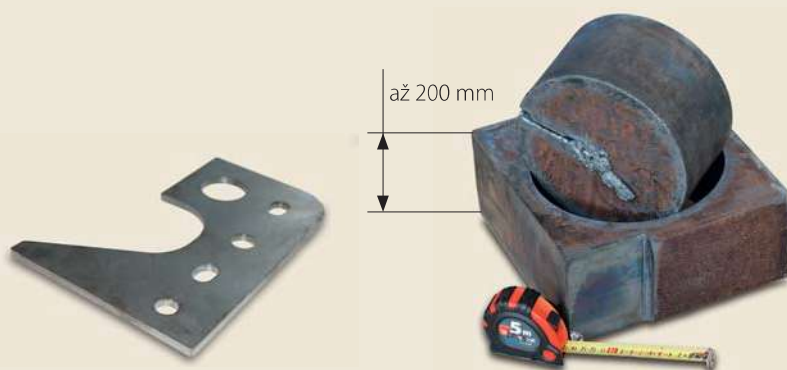
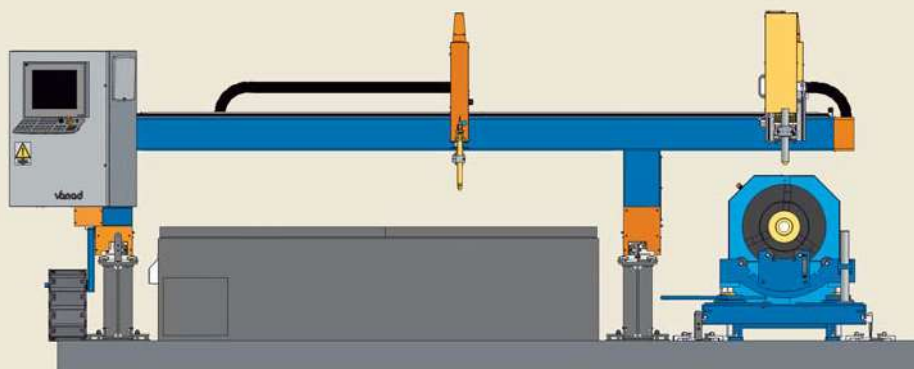
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > VYSOKÝ VÝKON
- > VYSOKÁ PŘESNOST
- > ROZSÁHLÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
- > PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ
RotCut



Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- nová řada velkoformátových panelů s velkou průmyslovou klávesnicí
- standardní síla děleného materiálu do 200 mm
- vysoká přesnost polohování i při dlouhé době provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém
- vysoká nosnost ramene stroje – možnost použít až 8 suportů

Vanad PROXIMA je vysoce výkonný CNC pálicí stroj určený do těžkých provozů a pro náročné zákazníky. Stroj pracuje s velkými formáty plechů s větším počtem autogenních hořáků, a to včetně ručního či automatického úkosování. Instalované plazmové suporty jsou ideální pro využití nejmodernějších a nejvýkonnějších plazmových zdrojů. Stroj je dále možno doplnit o další přídatná zařízení včetně RotCUT pro pálení trubek a profilů.



◀ Kompletní pálicí pracoviště Proxima realizované v roce 2014. CNC stroj je vybaven plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 360i, autogenní technologií, filtrací Tigemma a kompresorem Orlík

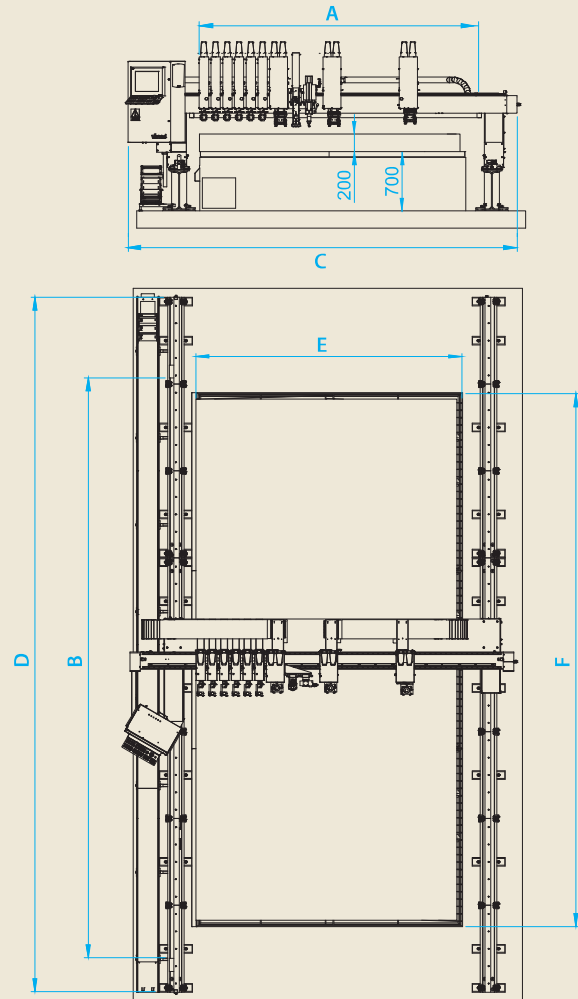
▶ Vysoce výkonné douportálové pálicí pracoviště PROXIMA realizované v roce 2013 s plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 440i a s autogenní technologií

Standardní vybavení

- podélné vyztužené nosníky IPE
- ohebné energetické řetězy
- elektronická regulace výšky hořáků
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- řídicí systém B&R

Volitelné vybavení

- značící jednotka – značení plazmou
- značící jednotka – značení mikroúderem
- značící jednotka – značení rýsovací jehlou
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- autogenní jednotka pro pálení přímých úkosů (V, X)
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



Vanad PROXIMA			15	20	25	30	...	až 60
Pracovní šířka stroje	A	[mm]	1 634	2 134	2 634	3 134	dále po 500	6 134
Pracovní délka stroje	B	[mm]	(3 490, 4 490, 6 490, 8 490, 9 490, 10 490, 12 490, 15 490, max. 24 490)				dále po 500	až 24 490
Celková šířka stroje	C	[mm]	2 990	3 490	3 990	4 490	dále po 500	7 490
Celková délka stroje	D	[mm]	(5 044, 6 044, 8 044, 10 044, 12 044, 14 044, 16 044, max. 26 044)				dále po 500	až 26 044
Zakládací šířka pro plech	E	[mm]	1 600	2 100	2 600	3 100	dále po 500	až 6 100
Zakládací délka pro plech	F	[mm]	podle pracovní délky stroje				dále po 500	až 24 000
Maximální přesuvná rychlost		[m/min]	35,4					
Maximální počet suportů			8 (v kombinacích 1x hlavní suport, 1x vedlejší plazmový suport, 6x vedlejší autogenní suport, 2x přídatné zařízení, 1x tříhořáková hlava automatická, 2x tříhořáková hlava ruční)					



► Automatická tříhořáková řezací hlava je přídatné zařízení používané pro úkosové řezání materiálu. Vytvořené úkosy slouží často jako svařovací plochy

► CNC pálicí stroj PROXIMA může být vybaven až 8 suporty – například 6 autogenními a 2 plazmovými suporty pro zpracování velkých plechů

